



Mobilne Centrum Utylizacji Danych (MCUD) zapewnia wygodną i bezpieczną utylizację nośników danych technologią LiquidATA – w dowolnej lokalizacji, bez konieczności wywożenia ich z siedziby klienta. MCUD jest niezależny od warunków klimatycznych i zasilania.

- elementy konstrukcji mobilnego laboratorium, w tym także elementy niszczarki i reaktorów, w których odbywa się reakcja chemiczna niszczenia nośników, wykonane są z przezroczystego tworzywa
- zamontowano kamery monitorujące wnętrze pojazdu oraz przebieg reakcji, a także kamery monitorujące otoczenie pojazdu
- zamontowano system rejestracji dźwięku wewnątrz pojazdu
- klient może osobiście nadzorować przebieg utylizacji swoich nośników – bezpośrednio w samochodzie lub wygodnie w biurze za pomocą systemu monitoringu
- klient może otrzymać nagranie z całego procesu
- brak transportu wyklucza możliwość kradzieży (także podmiany lub skopiowania) danych w poszczególnych jego fazach
- dysk nigdy nie jest uruchamiany, nie ma więc szans na zgranie z niego jakichkolwiek informacji

**Gwarancja
bezpieczeństwa!**

 **NISZCZENIE.PL**

 **LiquiDATA.**

**LiquiDATA to gwarancja bezpieczeństwa
Twoich danych.
Dostępna już dzisiaj!**



Certyfikowany Instytut Niszczenia Danych Sp. z o.o.

Łódź
1 Maja 87
90-755 Łódź

Bielawa
ul. Ostroszowicka 11
58-260 Bielawa

 **NISZCZENIE.PL**

e-mail: bok@niszczenie.pl
tel. +48 781 660 000

projekt:  whiteart - www.whiteart.pl

Mobilne Centrum
Utylizacji Danych



**Bezpieczeństwo
nie lubi kompromisu**

Jedyny na świecie samochód-laboratorium, który zmienia dyski w ciecz.

Przedział biurowy posiada system klimatyzacji i ogrzewania niezależny od pracy silnika pojazdu. W tym miejscu trzy odpowiednio przeszkolone osoby przygotowują materiał do utylizacji. Po dokładnym opisaniu cech identyfikacyjnych nośnika, na specjalnie do tego celu przygotowanych stołach z przezroczystymi blatami, dokonywany jest jego demontaż. Następnie trafia on do mechanicznego rozdrabniacza, gdzie podlega on tzw. wiórkowaniu. Przez cały czas procesu utylizacji obraz i dźwięk są monitorowane oraz zapisywane na cyfrowym rejestratorze. System zapewnia także możliwość jego przewodowej lub bezprzewodowej obserwacji w trybie online.



Na czas jazdy przedział biurowy zmienia swą konfigurację w sposób zapewniający bezpieczne podróżowanie pracujących w nim osób. Zapewnia to system szybkiego mocowania foteli w podłodze.



Zamykana roletą szafa posiada specjalnie przystosowane mocowania na pojemniki z odczynnikami chemicznymi, gwarantujące ich bezpieczny transport. Obok znajduje się szafka z umywalką o grawitacyjnym systemie zasilania wodą, pojemnikami na płyn dezynfekcyjny, rękawicami oraz rękawicami ochronnymi.



Panel sterujący urządzeniami zamontowanymi w pojeździe – oświetlenie wewnętrzne i zewnętrzne, ogrzewanie niezależne od pracy silnika, stacyjka agregatu prądotwórczego, kontrola stanu naładowania akumulatorów dodatkowych.



W przedziale biurowym zamontowane są dwie niszcarki, odpowiednio do aluminiowych i ceramicznych talerzy dysków twardych. Wstępnie rozdrabniają one nośniki zgodnie z normą DIN 66399 (klasy tajności od H-3 do H-7), ponieważ mniejsze wiórki oznaczają krótszy czas ich chemicznego rozpuszczania.

Do przedziału chemicznego nośnik trafia w postaci drobnych wiórków i podlega procesowi chemicznej utylizacji w specjalnie do tego celu przystosowanym dygestorium. W wyniku tego procesu nośnik ulega całkowitemu i nieodwracalnemu zniszczeniu, co potwierdzone jest odpowiednim certyfikatem. Ostatecznym produktem procesu utylizacji jest odrobina ekologicznej cieczy, będącej koagulantem w procesie oczyszczania ścieków. Można ją także wykorzystać jeszcze w lepszy sposób, odzyskując z niej cenne metale ziem rzadkich, cyrkon, złoto, rod, ruten, srebro, platynę czy pallad.

Ze względu na specyfikę pracy, przedział chemiczny jest oddzielony od biurowego pełną, szczelną przegrodą wyposażoną w otwierane okno, a także wyposażony w matę antystatyczną i system niwelowania ładunków elektrycznych, które mogłyby oddziaływać na osoby tam pracujące, oraz odpowiedni system wentylacji.

W schowku nad kabiną znajduje się rejestrator cyfrowy całego procesu utylizacji, umożliwiający monitoring za pomocą systemu kamer wewnętrznych i zewnętrznych, zapewniający klientowi pełną kontrolę nad procesem za pomocą obserwacji obrazu i dźwięku z którejkolwiek z kamer. Całość procesu dokumentowana jest w rejestratorze, a klient otrzymuje film z jego przebiegu.

Zadaszone przedpole pojazdu oświetlają lampy LED, umożliwiające komfortową obsługę klientów nawet w mniej korzystnych warunkach atmosferycznych i o każdej porze.